

Manejo e Introducción a equipos de xenon. QSUN

Andy Francis – Marketing Director

Bill Tobin – Senior Technical Marketing Specialist

Dave Duecker – Senior Technical Marketing Specialist

Sean Fowler – Senior Technical Director

Q-Lab

Presentado por Adrián Ramírez de Grupo ADI Instrumentos



Obtener Grabación



Notas informativas

Recibirás un correo electrónico de seguimiento de info@email.q-lab.com con enlaces a una encuesta, registro para futuros seminarios web y para descargar las diapositivas

¡Use la función de preguntas y respuestas en Zoom para hacernos preguntas hoy!



We make testing simple.



Gracias por asistir a nuestro seminario en línea!

Esperamos que nuestro seminario web sobre “Q-SUN Operator Training” haya sido utilidad. En el siguiente enlace le dará acceso a las diapositivas y al seminario web grabado.

Frecuentemente realizamos seminarios sobre intemperismo, normas y más. Visita nuestro sitio web y mantente informado de las noticias y eventos al seguirnos en [Facebook](#), [Twitter](#) y [LinkedIn](#).



Modelos Q-SUN Arco de Xenón

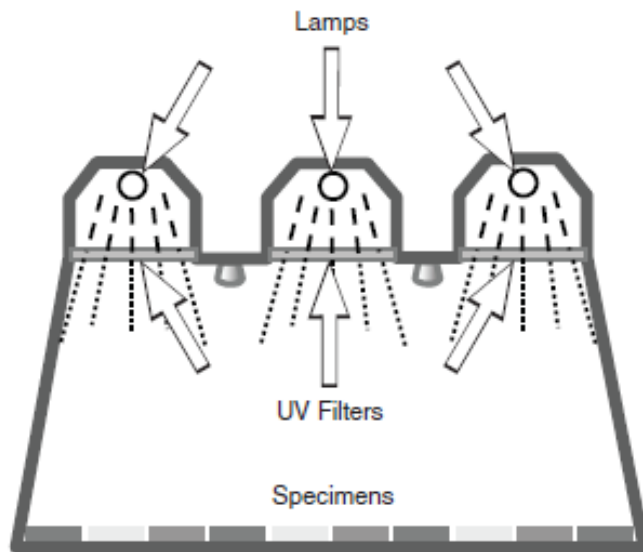
Simular la luz (luz solar directa del exterior, luz filtrada interior); calor (temperatura elevada) y agua (humedad y spray de agua)



Q-SUN Temas

- Seguridad
- Características y funciones
- Ejecución de pruebas
- Calibración
- Mantenimiento

Lámparas de xenón



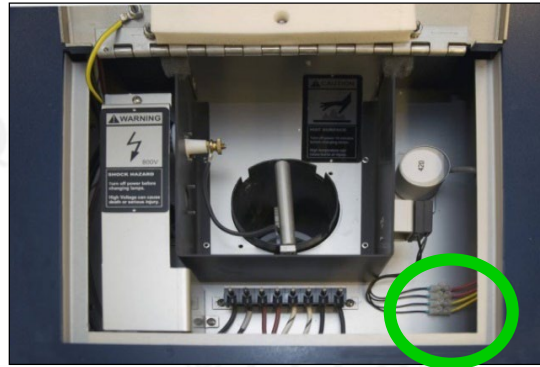
Las lámparas de xenón emiten luz UV y no deben verse directamente

Los enclavamientos detienen el equipo cuando la puerta se abre

Interruptores de enclavamiento



Xe-1



Xe-2
(Vista superior)

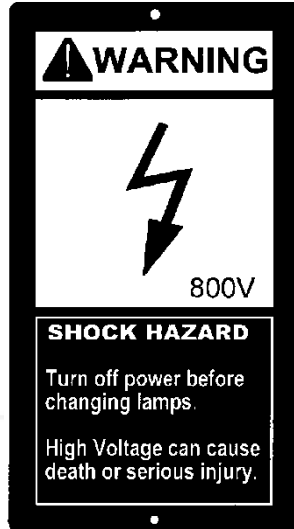


Xe-3

Q-SUN Peligros



Choque eléctrico



Superficie caliente



Temas

- Seguridad
- Características y funciones
- Ejecución de pruebas
- Calibración
- Mantenimiento

Q-SUN Visión general (Cama plana)

- 1) Interfaz de usuario
- 2) Puerto USB para transferencia de datos
- 3) Lámparas de xenón con control de irradiación
- 4) Filtros ópticos
- 5) Spray de agua
- 6) Sensores de irradiación integrados
- 7) Sensor de temperatura de panel negro
- 8) Portamuestras
- 9) Sensor de humedad relativa/CAT



Q-SUN Visión general (Tambor rotatorio)

- 1) Interfaz de usuario
- 2) Puerto USB para transferencia de datos
- 3) Lámparas de xenón con control de irradiación
- 4) Filtros ópticos
- 5) Spray de agua
- 6) Sensores de irradiación integrados
- 7) Sensor de temperatura de panel negro
- 8) Portamuestras
- 9) Sensor de humedad relativa/CAT



Q-SUN Funciones

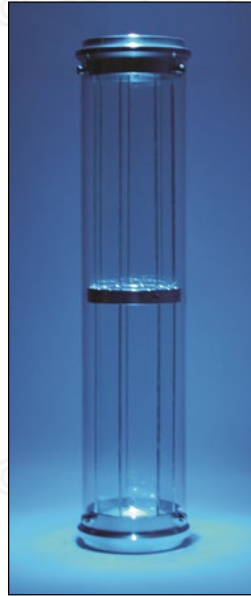
Model/ Configuration		Tester Features					
		Gen 4 + High Irradiance (-E) ³	Humid Control (-H)	Chamber Air Chiller (-C)	Water Spray (-S)	Back Spray (-BS) ⁶	Dual Spray (-DS) ⁶
Xe-1	Xe-1-BE	●					
	Xe-1-BCE	●		●			
	Xe-1-SE	●			●		
	Xe-1-SCE	●		●	●		
	Xe-1-WE	●			●		
Xe-2	Xe-2-HE	●	●				
	Xe-2-HSE	●	●		●		
	Xe-2-HBSE	●	●		●	●	
Xe-3	Xe-3-HE	●	●				
	Xe-3-HCE	●	●	●			
	Xe-3-HSE	●	●		●		
	Xe-3-HSCE	●	●	●	●		
	Xe-3-HBSE	●	●		●	●	
	Xe-3-HBSCE	●	●	●	●	●	
	Xe-3-HDSE	●	●		●		●
	Xe-3-HDSCE	●	●	●	●		●
	Xe-3-HDSBSE	●	●		●	●	●
	Xe-3-HDSBSCE	●	●	●	●	●	●

Q-SUN Entrega de luz

Lámparas de arco de xenón



Filtros ópticos

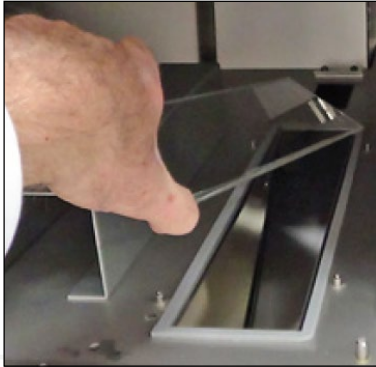


Xe-2 Linterna

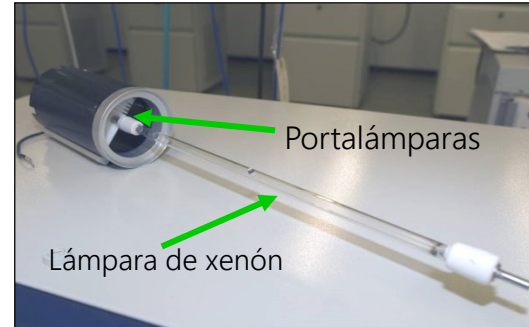


Xe-1 / Xe-3 Filtro plano

Optical Filtrros y lámparas



Xe-1
y
Xe-3

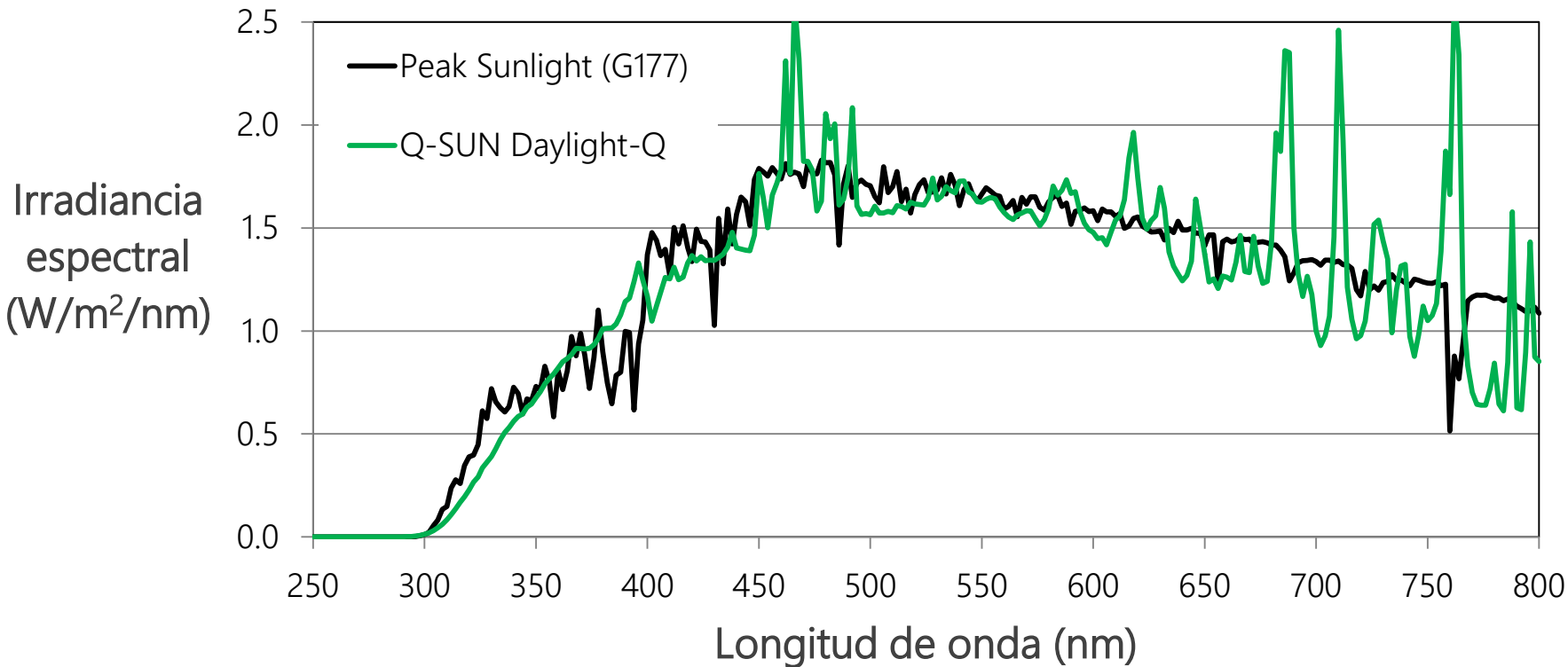


Xe-2



Linterna
de filtro

Espectro de arco de xenón



SOLAR EYE Sistema de control de irradiancia

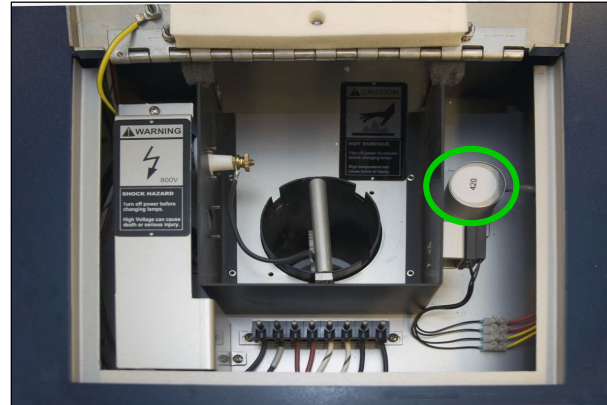
- SOLAR EYE El control de irradiancia mantiene la misma salida de luz en todo momento
- Los balastos controlan la salida de luz de las lámparas
- Permite una excelente repetibilidad y reproducibilidad



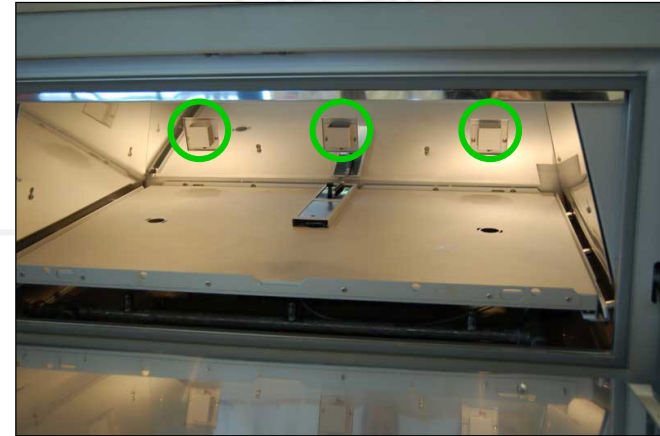
Sensores de irradiancia integrados



Xe-1



Xe-2
(Vista superior)

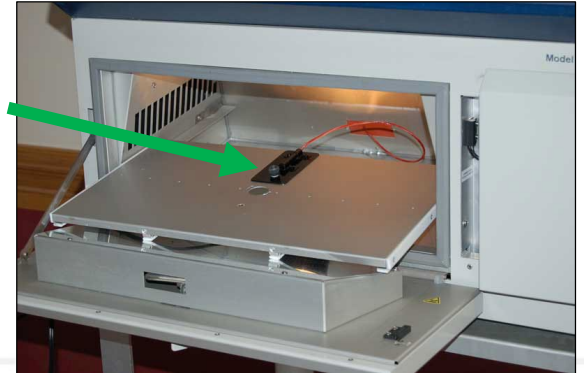


Xe-3

Xe-1 Sensores de temperatura integrados

- Termómetro Xe-1 Black Panel (BP) o Insulated (aislado) Black Panel (IBP)
- Termómetro de aire de cámara (CAT) opcional en Xe-1
- El equipo puede controlar la temperatura por BP o CAT; en equipos de la competencia esto es simplemente monitoreado

Panel negro



Cámara de aire

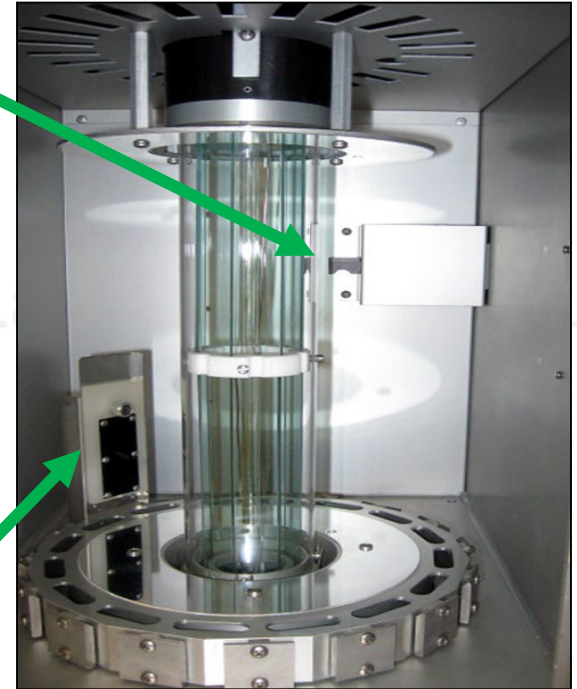


Xe-2 Sensores de temperatura y HR integrados

- Termómetro Xe-2 Black Panel (BP) o Insulated (Aislado) Black Panel (IBP)
- Un sensor monitorea la temperatura del aire de la cámara y la humedad relativa (sensor CAT / RH), estándar en Xe-2
- El equipo controla simultáneamente BP, CAT Y RH.

CAT / RH
Sensor

IBP
Sensor



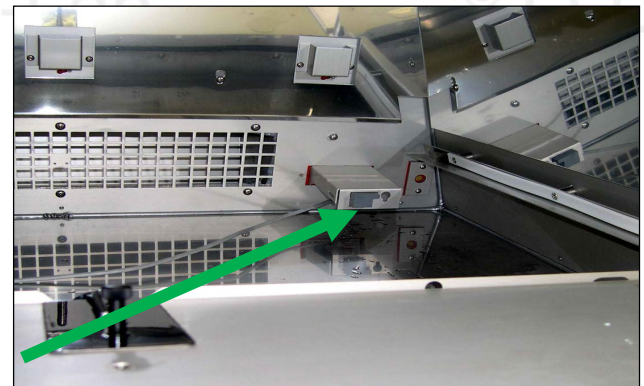
Xe-3 Onboard Temperature & RH Sensors

- Xe-3 Black Panel (BP) or Insulated Black Panel (IBP) Thermometer
- One sensor monitors Chamber Air Temperature and Relative Humidity (CAT/RH Sensor), standard in Xe-3
- Tester simultaneously controls BP, CAT, & RH.

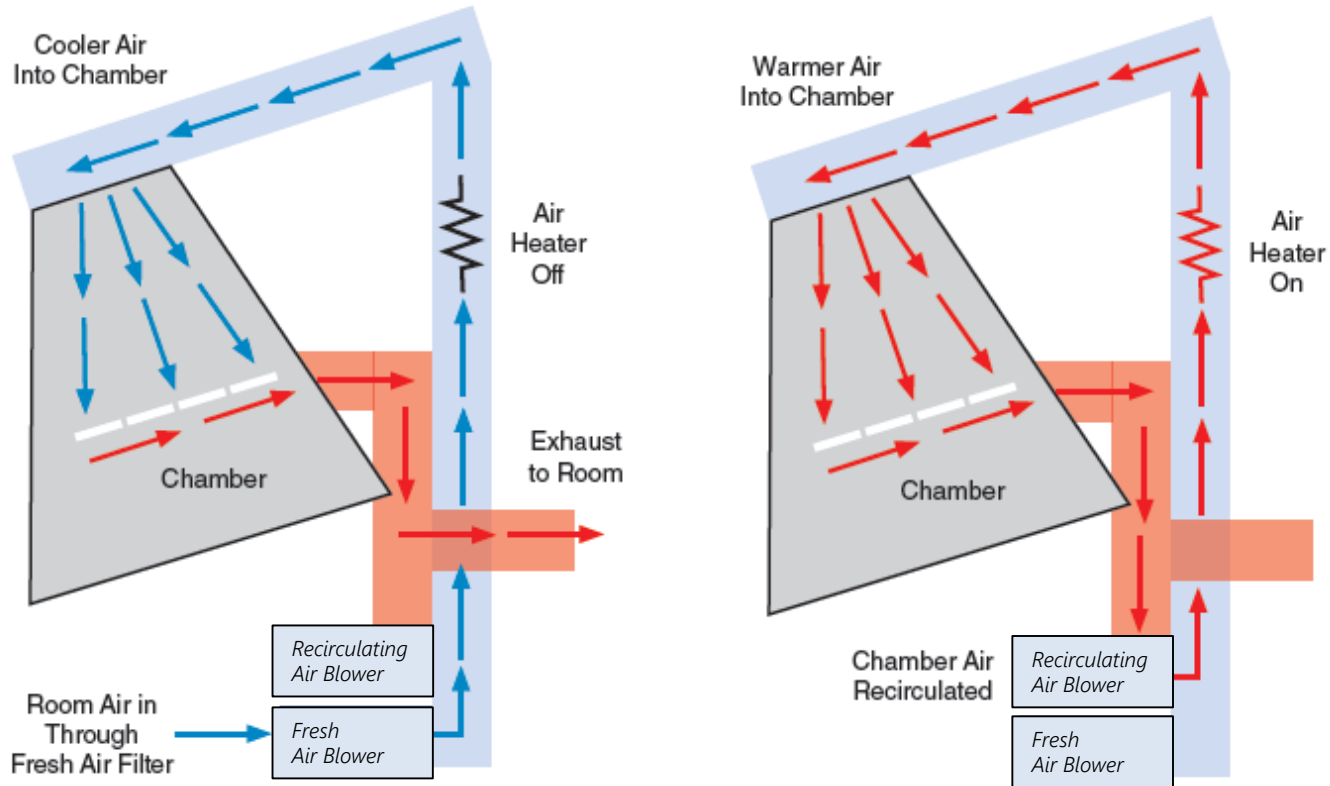
BP
Sensor



CAT / RH
Sensor



Control de temperatura



Enfriador opcional (Xe-1 / Xe-3)



Reduce el BPT mínimo en:

~10°C (Xe-3)

~20°C (Xe-1)

Q-SUN Suministro de agua

- Spray de Agua (opcional)
 - Frontal
 - Inferior (Xe-2 / Xe-3)
 - Dual (Auxiliary) (Xe-3)
 - Inmersión (Xe-1)
- Control de humedad relativa (Xe-2 / Xe-3)

Q-SUN Calidad del agua

- Se requiere agua purificada (RO/DI)
- El spray agua requiere una pureza aún mayor y también baja en sílice
- Q-Lab sigue las recomendaciones de ASTM G151

Suministro de agua	Resistividad ($\Omega \cdot \text{cm}$)	Conductividad ($\mu\text{S}/\text{cm}$)	Silica (ppm)	Total de sólidos disueltos (ppm)	pH
Spray	> 5 M	< 0.2	< 0.1	< 0.1	6-8
Humedad	> 200 k	< 5.0	Sin requisito	< 2.5	6-8

Sistemas de Spray (Opcional)



Frontal (Arriba)



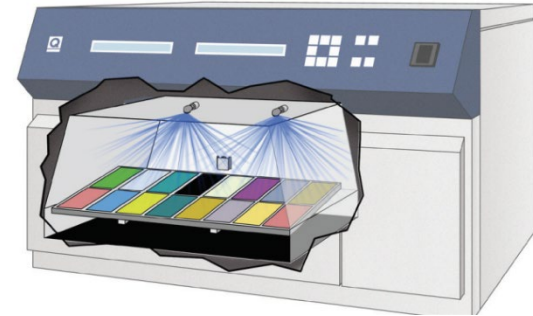
Inferior (Fondo)

Sistema de spray de agua

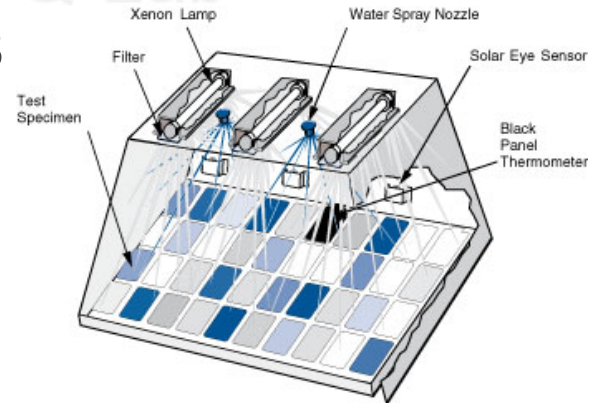
- Funciones
 - Control de la frecuencia del pulso
 - Detector automático de fallos
- Dos espreas, utilizadas para:
 - Lluvia realista
 - Choque térmico
 - Erosión



Xe-1



Xe-3



Especializado



Xe-1 Inmersión



Xe-3 Dual Spray

Control de humedad relativa (Xe-2 / Xe-3)

- Sistema de bucle de retroalimentación
- RH/CAT Sensor
- Controlador principal
- Generador de humedad
 - Nebulizador en Xe-2
 - Caldera en Xe-3



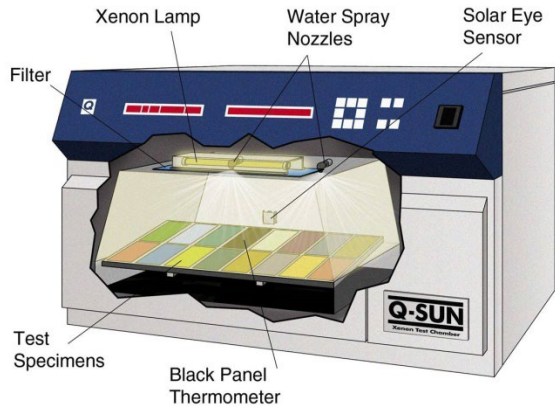
Xe-2



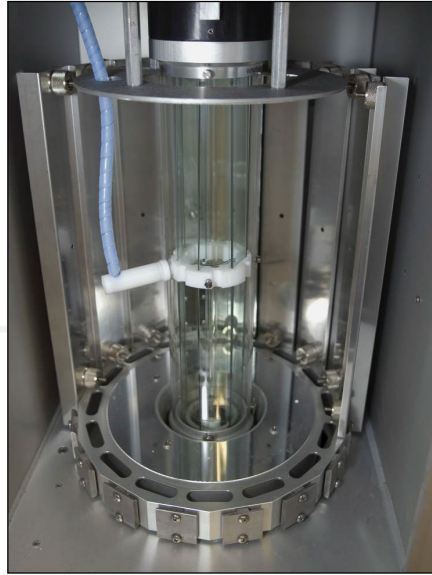
Xe-3



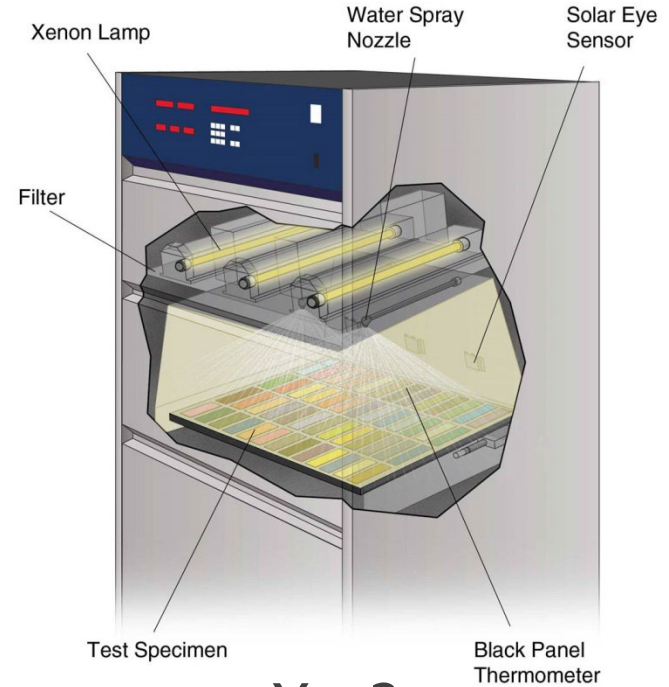
Q-SUN Áreas de exposición de muestras



Xe-1



Xe-2



Xe-3

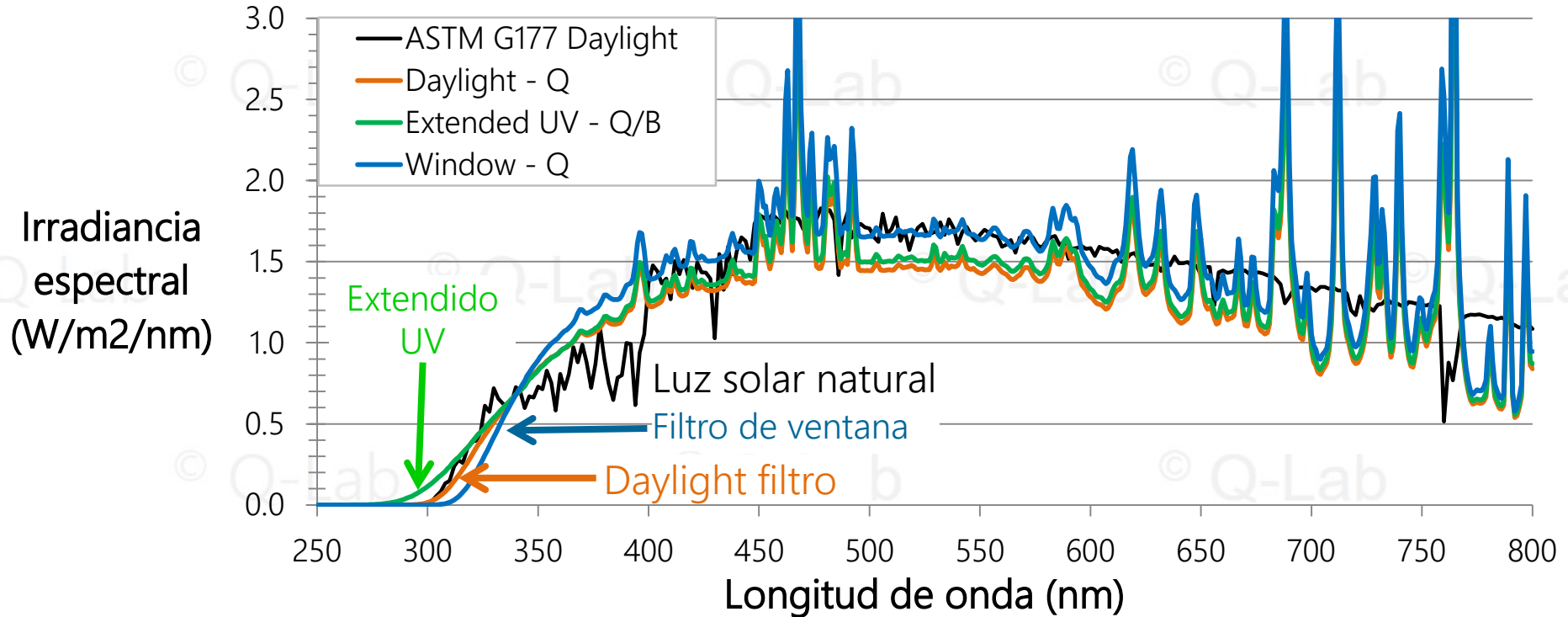
Q-SUN Temas

- Seguridad
- Funciones del equipo
- Ejecución de pruebas
- Calibración
- Mantenimiento

Paso 1: Seleccione un filtro óptico

- Verifique el método de prueba
 - Casi todos los métodos de prueba describen el tipo de filtro
- Si no realiza la prueba con un método específico:
 - Outdoor aplicaciones: Daylight-Q
 - Indoor aplicaciones: Window-Q
 - Outdoor intensivo : Extended UV

Q-SUN Filtros ópticos



Paso 2: Seleccione Configuración de irradiancia



- Punto de control de 340 nm ($W/m^2/nm$)
 - Para entornos de servicio al aire libre (outdoor)
- Punto de control de 420 nm ($W/m^2/nm$)
 - Para entornos de servicio interiores (indoor)
- Punto de control TUV (W/m^2)
 - 300-400 nm (Banda ancha, entornos de servicios generales)
 - Normalmente utilizado para estándares europeos

Seleccionar valores de irradiancia

	Xe-1 & Xe-3 Irradiance Values Typical (& Maximum) ^{A,B,C}			Xe-2 Irradiance Values Typical (& Maximum) ^{A,B,C}		
	W/m ² /nm @ 340 nm	W/m ² /nm @ 420 nm	W/m ² @TUV (300-400 nm)	W/m ² /nm @ 340 nm	W/m ² /nm @ 420 nm	W/m ² @TUV (300-400 nm)
Daylight-F	0.80 (1.30)	1.50 (2.40)	75 (125)	0.80 (0.95)	1.50 (1.70)	75 (85)
Daylight Q	0.68 (1.10)			0.68 (0.80)		
Extended UV (-Q/B, -Quartz ^D)				0.51 (0.61) ^E		
Daylight-B/B				0.55 (0.65)		
Window (-Q, -B/SL)				70 (108)		
Window (-SF5, -IR, -B04 ^F)				42 (68)		
	-	-	42 (62)			

Los valores de irradiación alcanzables, varían según el filtro óptico, el tipo de equipo y el punto de control

Paso 3: Seleccione el tipo de panel negro

Panel	Construcción	Designación ASTM	Designación ISO	Rango de temperatura (°C)
	Acero inoxidable pintado de negro	Panel negro sin aislamiento	Black Panel	45-110
	Acero inoxidable pintado de negro montado en PVDF blanco de 0.6 cm	Panel negro aislado	Black Standard	50-120

Control de temperatura del panel negro

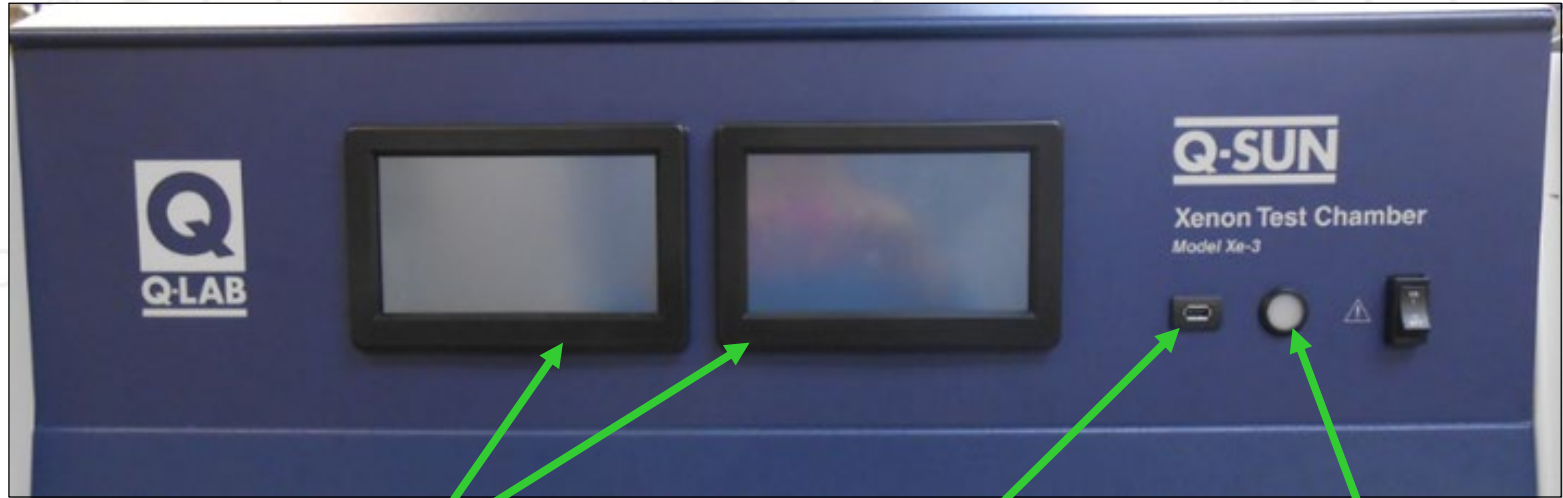
- BP/IBP generalmente se monta en el soporte (a veces directamente en la bandeja)
- La irradiación, el color y el grosor afectan la temperatura de la muestra



Paso 4: Programación

- Light
- Dark
- Light + Spray
- Dark + Spray
- Dark + Spray Front and Back
- Dual Spray
- Light + Dual Spray
- Light + Immersion
- Dark + Immersion

Q-SUN Panel de control frontal





Pantallas táctiles duales a todo color

USB


Indicador LED de estado

Pantallas de estado y menú


 **Gen 4 Q-SUN Xe-3**
Step 1 Light 






	Irradiance (W/m ² @ 340 nm)			Temperature (°C)		RH
	Lamp 1	Lamp 2	Lamp 3	BP/BP	Chamber	(%)
Actual	1.10	1.10	1.10	70	47	59
Set	1.10	1.10	1.10	70	47	--


	Step Time	Test Time	Test Energy	Total Time
	(Hrs:Mins)	(Hrs:Mins)	(KJ/:m ²)	(Hrs)
Elapsed	13:25	61:27	154.1	62
Set	24:00	1000:00	--	



Pantalla de estado
Setpoint y controles reales
Temporizadores de prueba

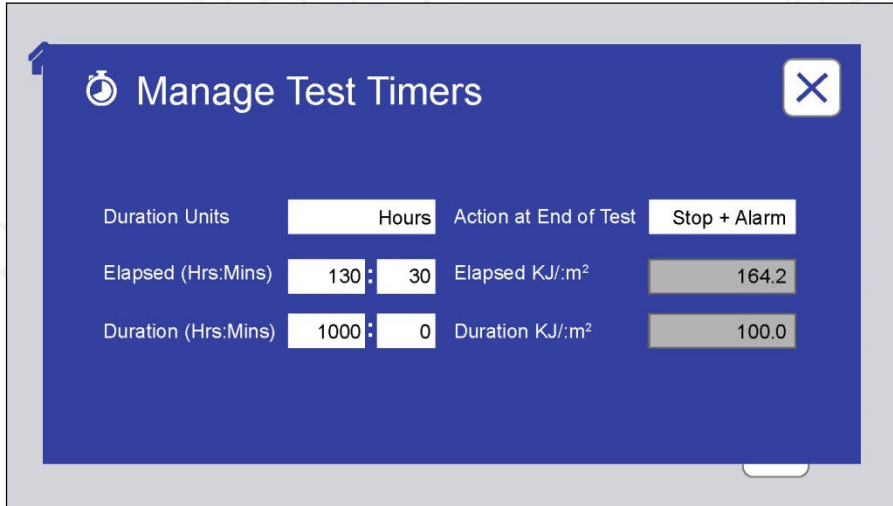
 **Main Menu**

-  Manage Test Timers
-  Settings
-  Manage Cycles
-  Diagnostics
-  Calibrate
-  Contact Q-Lab

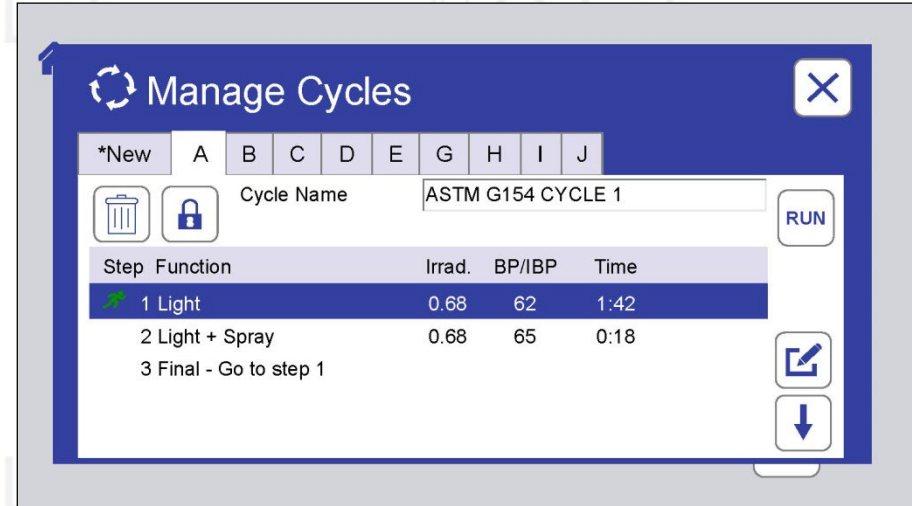


Pantalla de menú
Gestión del ciclo
Calibración
Configuración

Pruebas de programación



Duración de la prueba



Gestión de ciclos

Paso 5: Calibración

¡Más sobre esto más adelante!

Paso 6: Montaje de la muestra

- Capacidad de la muestra
 - Xe-1: 17 (51 × 102 mm)
 - Xe-2: 31 (45 × 132 mm)
 - Xe-3: 55 (51 × 102 mm)
- Tipo de soporte
 - Respaldo abierto (especímenes gruesos y rígidos)
 - Respaldo sólido (especímenes flexibles)
 - Tridimensional
- Bandeja de muestras
 - Sólido
 - Malla (abierta)
- Enmascaramiento (Masking)
 - Comúnmente utilizado en pruebas textiles

Portamuestras Xe-1 / Xe-3

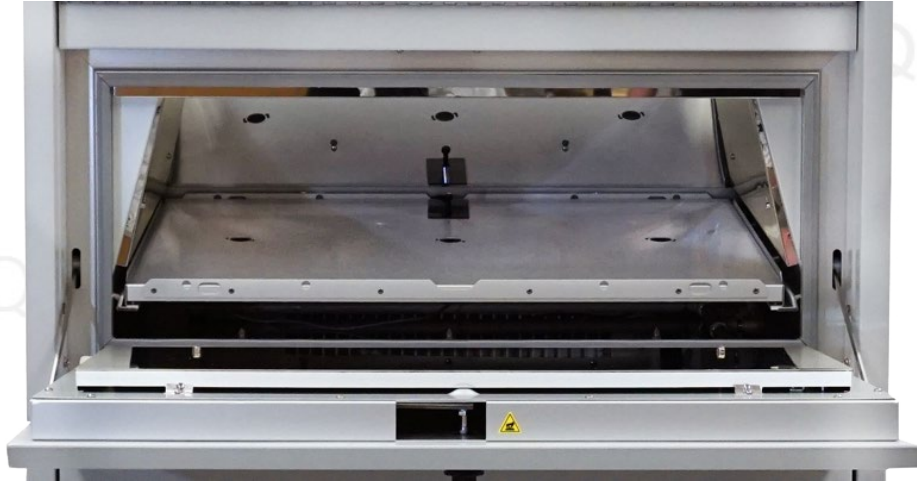


Portapaneles



Portamuestras 3D

Bandejas de montaje de muestras Xe-3

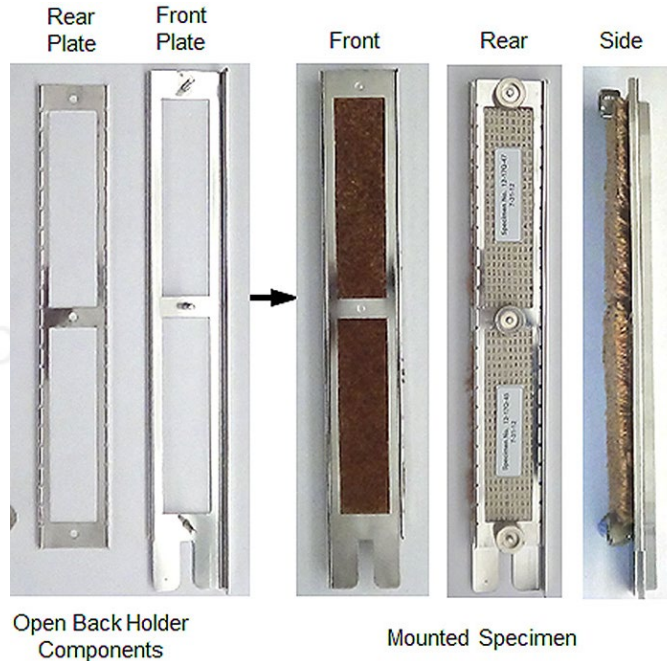


Bandeja sólida



Bandeja de malla abierta

Portamuestras Q-SUN Xe-2



Respaldo abierto

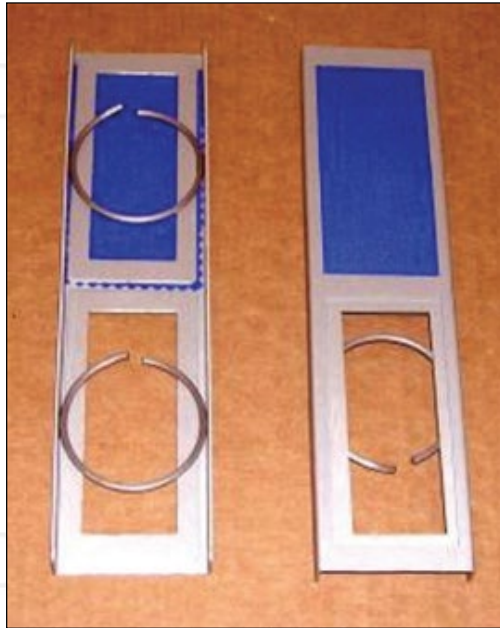


Respaldo cerrado



Mascarillas textiles

Montaje de muestras flexibles



Textiles



Películas delgadas

Paso 7: Ejecutar la prueba







- Reposicionamiento de muestras
- Estado y monitoreo del equipo
- Registro de datos a través de VIRTUAL STRIPCHART (opcional)
- Calibración

Reposicionamiento de muestras

- Garantiza la mejor repetibilidad y reproducibilidad
- Realizar al menos 4 veces por prueba (semanalmente para pruebas largas)
- Importante tanto para los equipos de tambor rotativo como para los de cama plana



Indicador LED de estado

Color	Appearance	Meaning
Red	 <i>Flashing</i>	Error, test stopped
Yellow	 <i>Flashing</i>	Notification, test still running
White	 Static	Power on, stopped, no active error
Green	 Static	Test running, no active error
Blue	 <i>Flashing</i>	Test completed
Magenta	 <i>Flashing</i>	Software install or VSC transfer

Estado del equipo

Running Cycle A: ASTM G154 C...
Step 1 UV

	Irradiance (W/m ² @ 340 nm)	Temperature (°C)		RH (%)
	Lamp 1	BP/IBP	Chamber	
Actual	1.08	50	39	40
Set	1.10	50	39	40

	Step Time (Hrs.Mins)	Test Time (Hrs.Mins)	Test Energy (KJ/m ²)	Total Time (Hrs)
Elapsed	9:26	154:01	609.3	154
Set	24:00	1000:00	-	-

STOP

Test Completed A: ASTM G154 C...
Step 1 UV

	Irradiance (W/m ² @ 340 nm)	Temperature (°C)	
	Lamp 1	BP/IBP	Chamber
Actual	0.00	25	25
Set	0.35	25	25

	Step Time (Hrs.Mins)	Test Time (Hrs.Mins)	Test Energy (KJ/m ²)	Total Time (Hrs)
Elapsed	8:08	130:30	164.2	130
Set	24:00	1000:00	-	-

RUN

Test Stopped A: ASTM G154 C...
Step 1 UV

	Irradiance (W/m ² @ 340 nm)	Temperature (°C)	
	Lamp 1	BP/IBP	Chamber
Actual	0.00	25	25
Set	0.35	25	25

	Step Time (Hrs.Mins)	Test Time (Hrs.Mins)	Test Energy (KJ/m ²)	Total Time (Hrs)
Elapsed	8:08	130:30	164.2	130
Set	24:00	1000:00	-	-

RUN

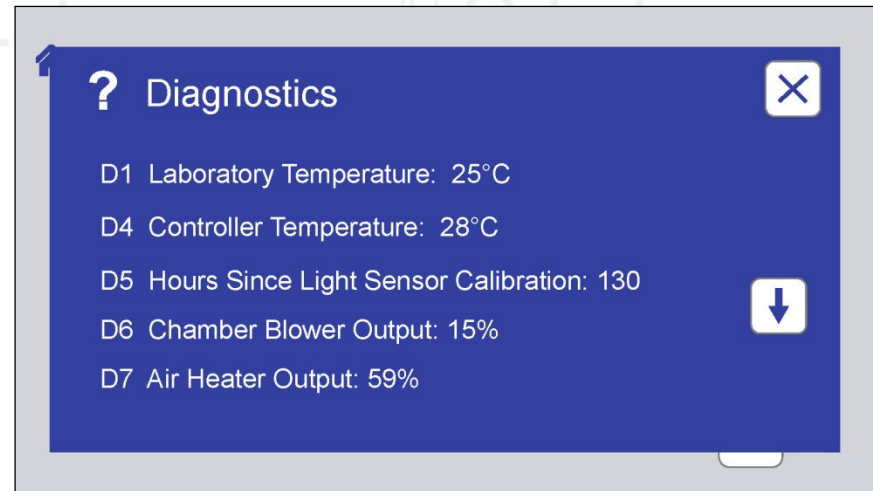
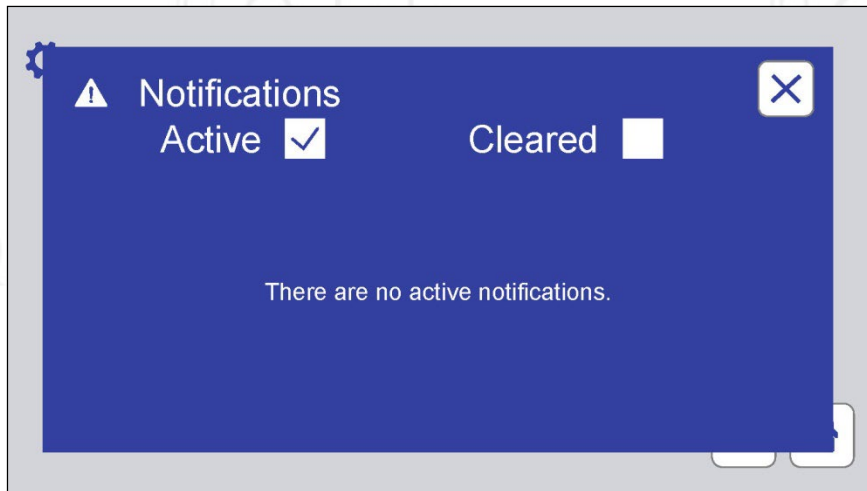
Test Stopped A: Gen 4 Q-SUN Xe-2
Step 1 Light

	Irradiance (W/m ² @ 340 nm)	Temperature (°C)		RH (%)
	Lamp 1	BP/IBP	Chamber	
Actual	0.10	50	39	40
Set	1.10	50	39	40

	Step Time (Hrs.Mins)	Test Time (Hrs.Mins)	Test Energy (KJ/m ²)	Total Time (Hrs)
Elapsed	9:26	154:01	609.4	154
Set	24:00	1000:00	-	-

RUN

Notificaciones y diagnósticos



Q-SUN Temás

- Seguridad
- Funciones del equipo
- Ejecución de pruebas
- Calibración
- Mantenimiento

Q-SUN Calibración

- Sensor de irradiación
 - Cada 500 horas luz
- Sensor de temperatura del panel negro
 - Cada 6 meses
- Sensor de temperatura del aire de la cámara
 - Cada 12 meses
- Prácticas recomendadas de calibración
 - Calibre siempre que se cambien las condiciones de prueba
 - Calibrar en condiciones de funcionamiento
 - Calibre siempre las lámparas antes de calibrar el Panel Negro

Q-SUN Opciones de sensores inteligentes



UC20/340



UC202/BP



UC202/IBP

Descripción	Nombre	Código de color	Utilizado para
Sensor inteligente Irradiación	UC20/340		Radiómetro de calibración para sensor de 340nm a bordo
	UC20/420		Radiómetro de calibración para sensor de 420nm a bordo
	UC20/TUV		Radiómetro de calibración para el sensor de a bordo TUV
Sensor inteligente de temperatura	UC202/BP		Calibración del sensor Black Panel integrado
	UC202/IBP		Calibración del sensor de panel negro aislado integrado

Puertos de calibración de irradiación



Xe-1



Xe-2

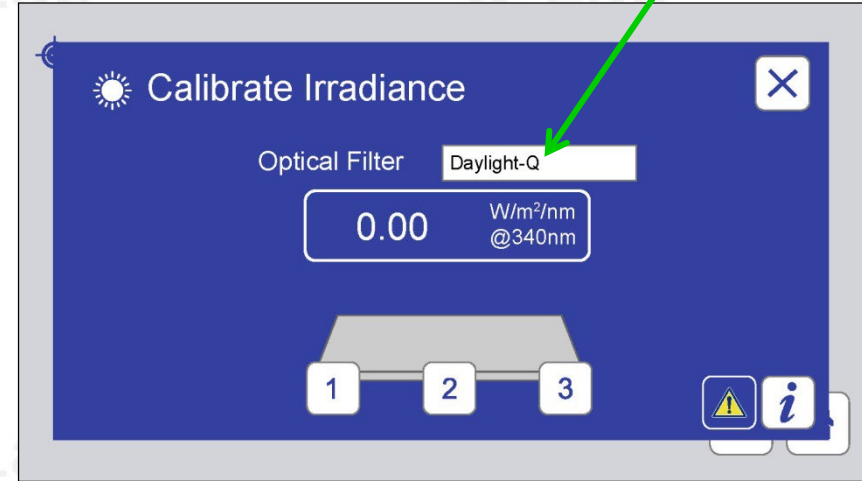
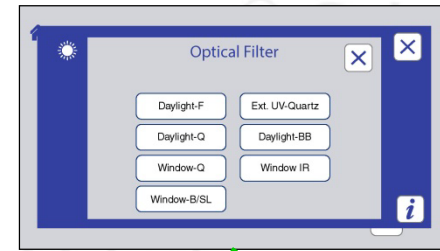


Xe-3

Calibración de irradiación



Conecte Smart Sensor directamente al puerto USB del equipo



Seleccione el filtro óptico y oprima el numero del canal donde este el sensor y esto **calibrará** el equipo.

Calibración del sensor de temperatura del panel negro (Black Panel)

Los paneles negros del equipo y el panel negro calibrado se colocan uno al lado del otro en la cámara



Panel negro integrado

Panel negro de calibración

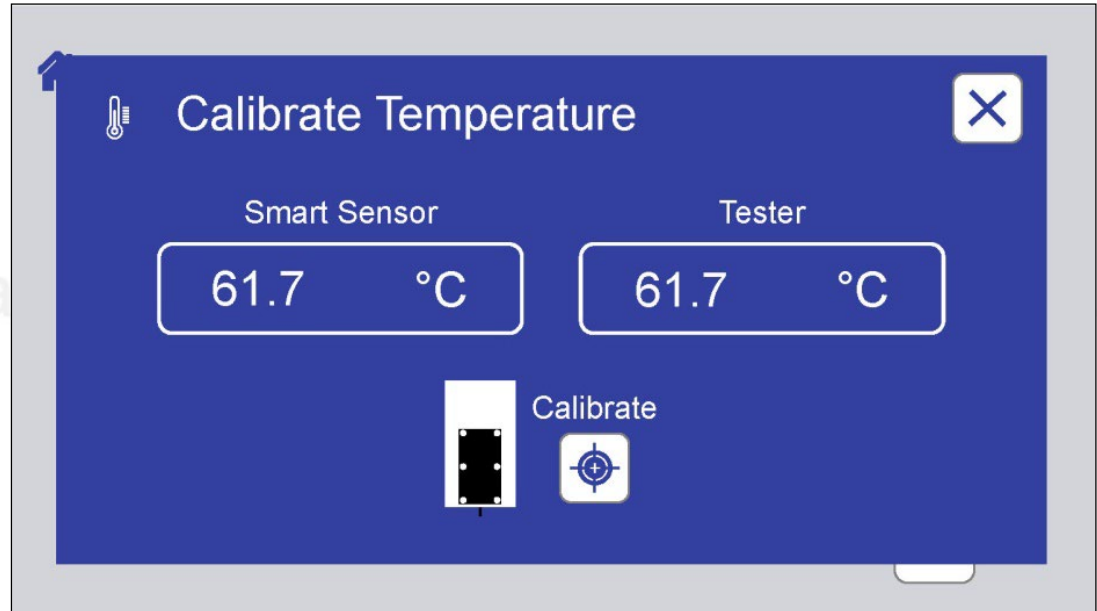
Sensor integrado en
Soporte de panel



Sensor integrado encendido
Bandeja

Calibración del termómetro de panel negro

Deje que la temperatura se estabilice y presione **Calibrar**



Reemplazo anual del sensor RH/CAT

Xe-2



Xe-3



Q-SUN Topics

- Seguridad
- Funciones del equipo
- Ejecución de pruebas
- Calibración
- Mantenimiento

Programa de reemplazo de lámparas de xenón

- Las lámparas de xenón deben reemplazarse porque "envejecen" (Su espectro cambia a menos UV)
- Los filtros ópticos Q-SUN no envejecen

Equipo Q-SUN	Irradiación	Garantía vida útil de la lámpara (hrs)
Legado	Típica	1500
Q-SUN Modelos "E"	Típica	3000
Q-SUN Modelos "E"	Máximo	1000

Q-SUN Xe-1 / Xe-3 Reemplazo de lámpara

(1) Retire la carcasa de la lámpara del equipo



(2) Retire la lámpara y limpie la carcasa

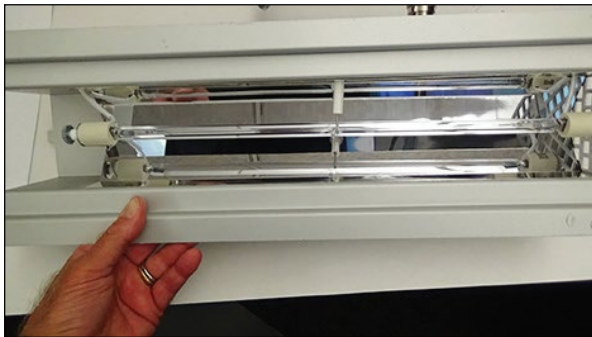


(3) Limpie los Filtros UV

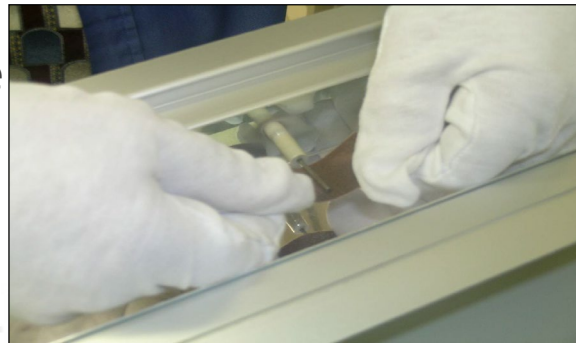


Q-SUN Xe-1 / Xe-3 Reemplazo de lámpara

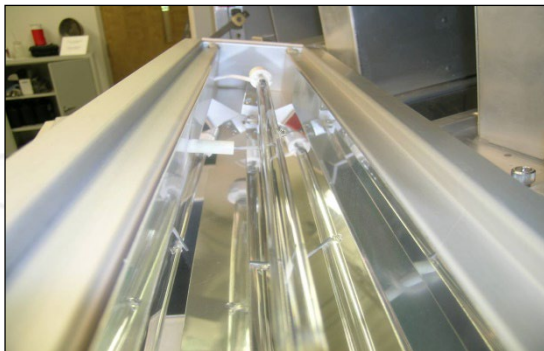
(4)
Reemplazar
lámpara



(5) Verifique
el contacto
del trigger
finger



(6)
Comprobación
final de la
lámpara



(7) Instalar
lámpara de
repuesto

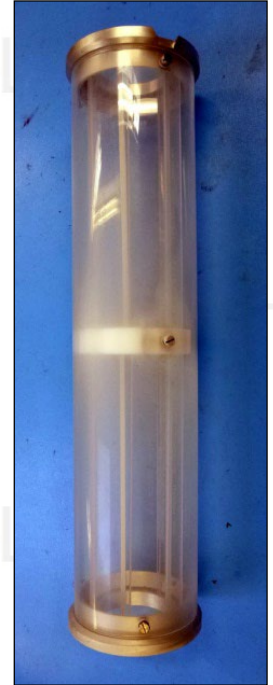


Q-SUN Xe-2 Reemplazo de lámpara

(1) Retire la lámpara vieja



(2) Retire y limpie la linterna del filtro con amoníaco

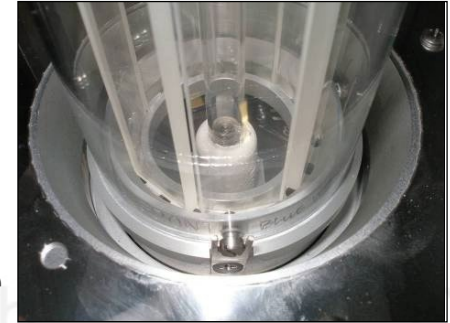


Q-SUN Xe-2 Lamp Replacement

(3) Instalar lámpara de repuesto



(4) Verifique el contacto del trigger finger



Mantenimiento de Rutina

- Limpiar / reemplaza filtros de aire (trimestral)
- Limpiar el Humidificador
- Inspeccionar el filtro de agua
- Limpiar boquillas de Spray de agua
- Inspeccionar los reflectores de pared de la cámara
- Chequear circuito el agua

Cada
6 meses

Mantenimientos Grupo ADI

3 SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

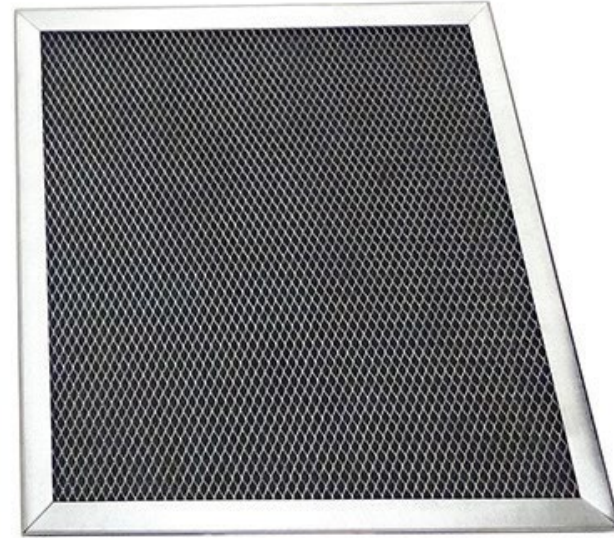
- Preventive. Una vez al año
- Preventive adaptado. El cliente puede incluir las visitas que estime durante el año
- A todo Riesgo



Limpiar o reemplazar los filtros de aire



Desechable



Lavable (de preferencia)

Limpié o reemplace los filtros de aire



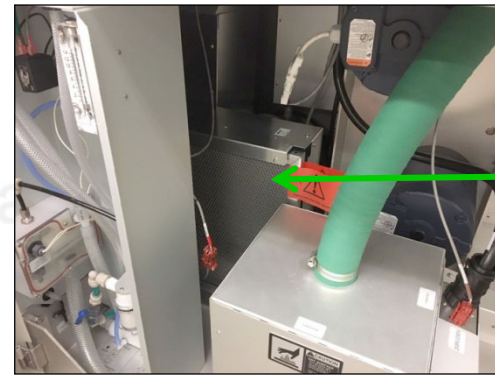
Xe-1 Filtro de aire



Filtro de aire enfriador

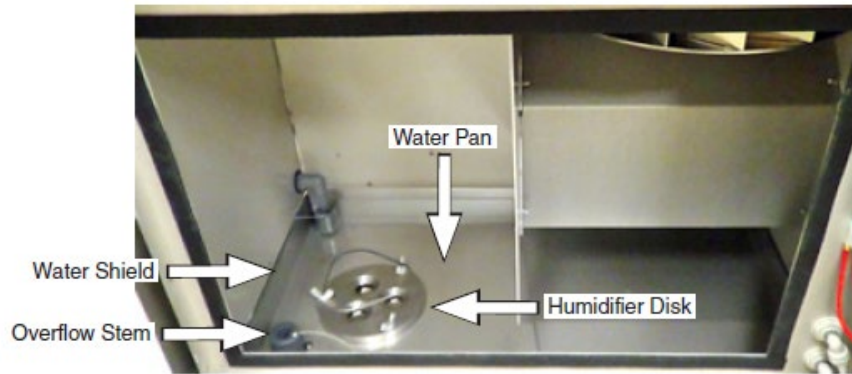


Xe-3 Filtro de aire de cámara

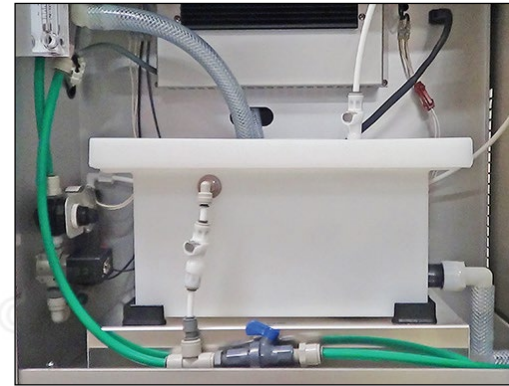


Xe-3 Filtro de aire del ventilador del balastro

Limpeza del humidificador



Bandeja de agua



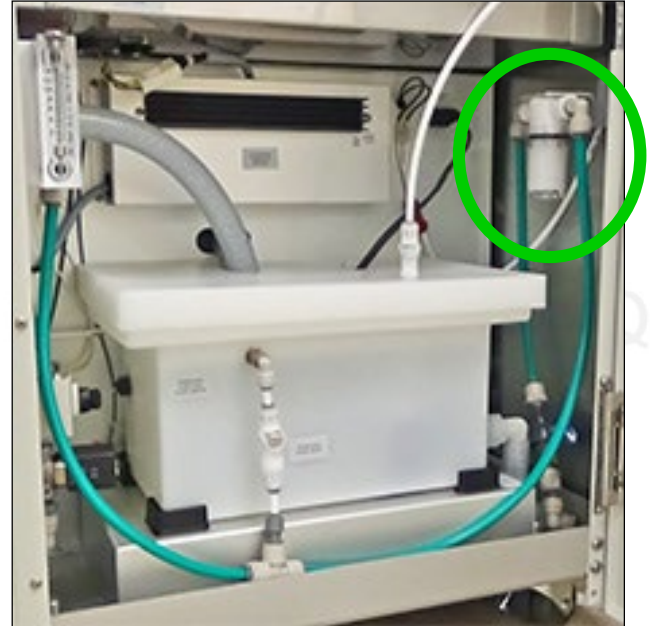
Depósito

- Desmonte el recipiente de agua del humidificador y el depósito
- Limpiar con alcohol o detergente suave

Inspeccionar el filtro de agua



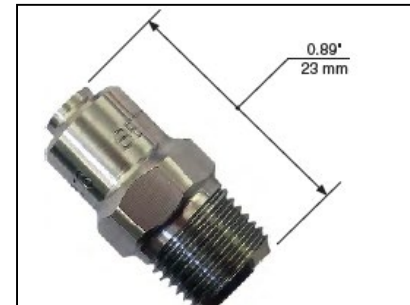
Xe-3



Xe-2

Limpieza de boquillas de spray

- Retire y desmonte para limpiarlo
- Limpiar en limpiador ultrasónico o ...
- Limpiar con solución antiincrustante (para eliminar depósitos de calcio y magnesio) o...
- Lavado y enjuague a fondo con detergente



Inspeccionar reflectores de cámara



Limpio - OK



Opaco - Reemplazar

Puesta en marcha y formación del cliente

- **Grupo ADI** incluye la puesta en marcha inicial en casa del cliente, realizándolo el equipo de SAT especializado.
- **Grupo ADI** también imparte una formación completa tras la puesta en marcha inicial de unas 4 horas aprox. De cualquier modo, el soporte post venta es continuo.
- Incluimos el **primer mantenimiento Preventive** en todos nuestros equipos. Y se lleva a cabo tras el primer año desde la instalación. Sirve para asegurar al cliente que el equipo está trabajando en las condiciones idóneas y no está sufriendo desperfectos de manera temprana debido a algún agente externo.
- **Grupo ADI** cuenta con un showroom en el que se pueden ver y probar equipos.

Q-Lab © Q-Lab © Q-Lab © Q-Lab

¡Muchas Gracias por su atención!

Q-Lab

¿Preguntas?



Envíe su consulta a:

info@q-lab.com

instruments@adigrupo.com

a.ramirez@adigrupo.com